



**Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"**

**ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ
В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА.
БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА**

Рабочая документация

**Приводная станция
Отопление, вентиляция и кондиционирование**

1632-2021-2.2.7-ОВ

Арх. № 18203

2022



Заказчик: **Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"**

ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА. БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА

Рабочая документация

**Приводная станция
Отопление, вентиляция и кондиционирование**

1632-2021-2.2.7-ОВ

Арх. № 18203

Главный инженер проекта

А.И. Богун

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	2332-24		25.12.24

2022

1632-2021-2.2.7-ОВ_1_0_RU_IFC.pdf

СОГЛАСОВАНО			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

Разрешение		Обозначение	Арх.№ 18203 шифр:1632-2021-2.2.7-ОВ		
2332-24		Наименование объекта строительства	Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала. Отопление, вентиляция и кондиционирование		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	1	В таблице «характеристика систем» изменены марка и мощность вентиляционных установок П1 и В1. Изменена мощность и количество электроконвекторов. Добавлена система кондиционирования К1, К2*. В таблице основных показателей по рабочим чертежам изменены расходы теплоты, холода и общая мощность оборудования. На план-схеме добавлены системы кондиционирования.		4	
1	2	Изменена трассировка воздуховодов приточной и вытяжной установок, добавлена вентиляция пространства под фальшполом, добавлены огнезадерживающие клапаны, дроссель клапаны и вентиляционные решетки на воздуховодах, опускающихся под фальшпол.		4	
1	2	Добавлено оборудование систем кондиционирования 2 комплекта наружные и внутренние блоки К1/К1.1, К2*/К2.1*		4	
1	СО	Заменено оборудование приточной и вытяжной установки и фасонные части воздуховодов. Добавлено оборудование, изделия и материалы систем кондиционирования.		4	

Согласовано:		
	Н.контр.	

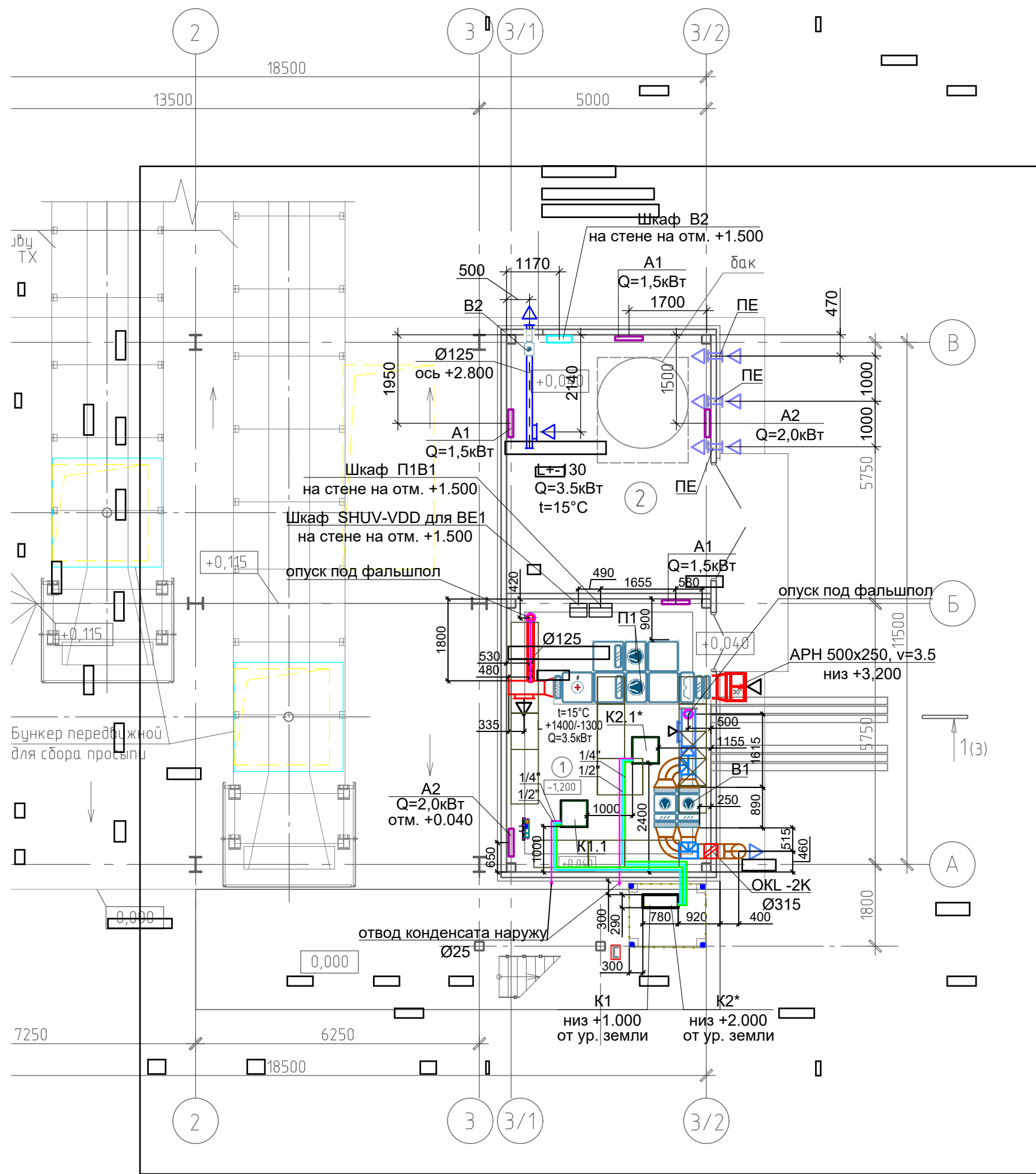
Изм.Внес	Петров Д.В.		12.24
Составил	Петров Д.В.		12.24
ГИП	Богун А.И.		12.24
УТВ.			



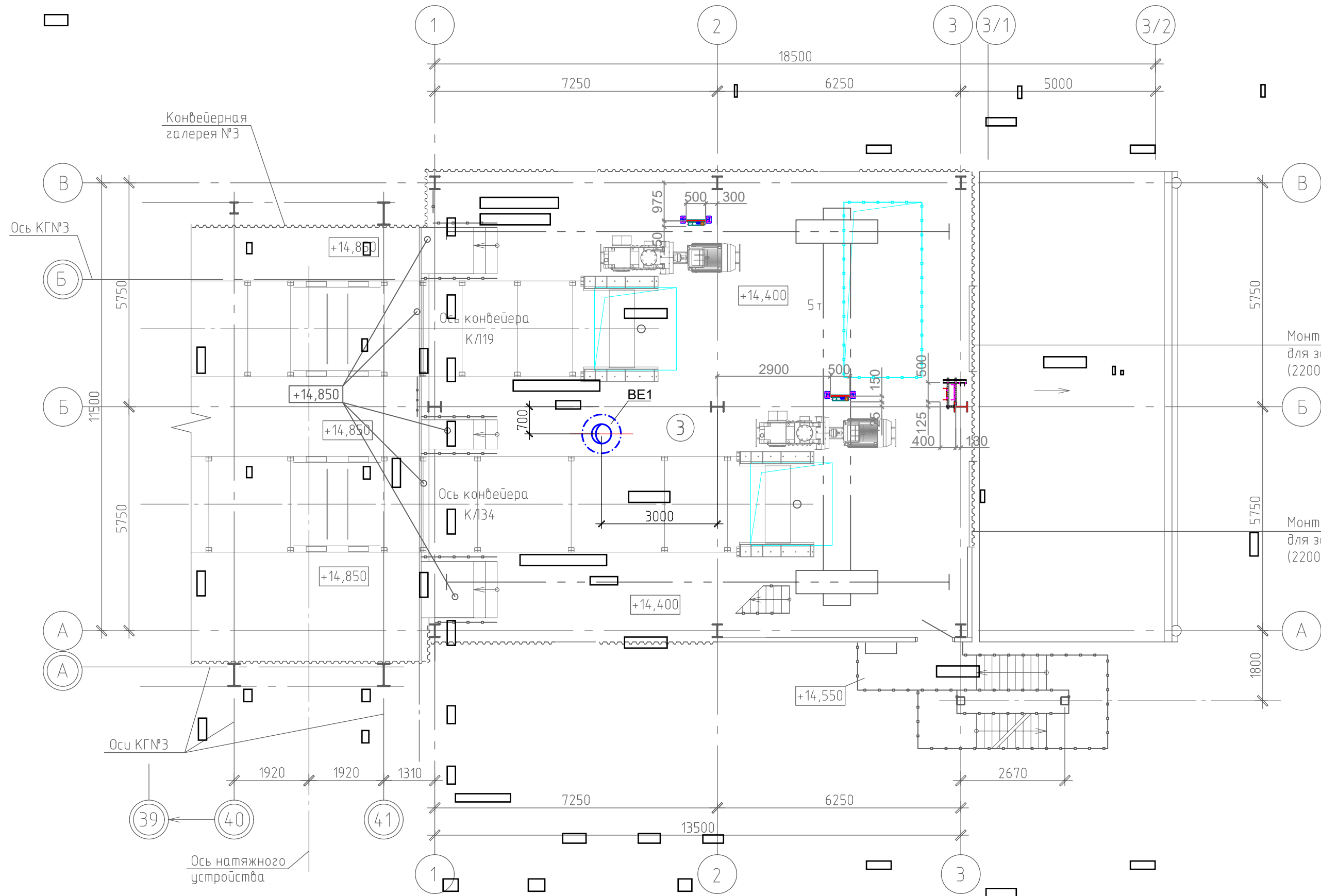
МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ

Лист	Листов
1	1

План на отм. 0,000 (3,65)



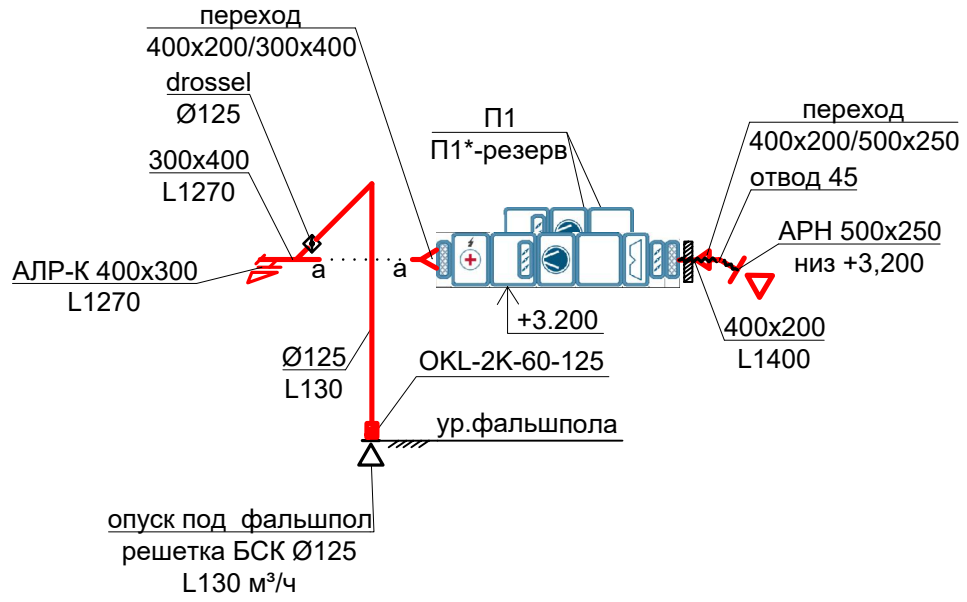
План на отм. +14,400



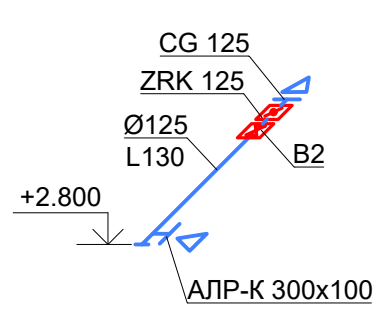
Экспликация помещений

Помещение	Назначение	Площадь, м²	Вид помещения
1	Помещение электропитания	25,6	ВЗ
2	Помещение АЭПТ	21,1	Д
3	Производственное помещение на отм. +14,400	168,5	В1

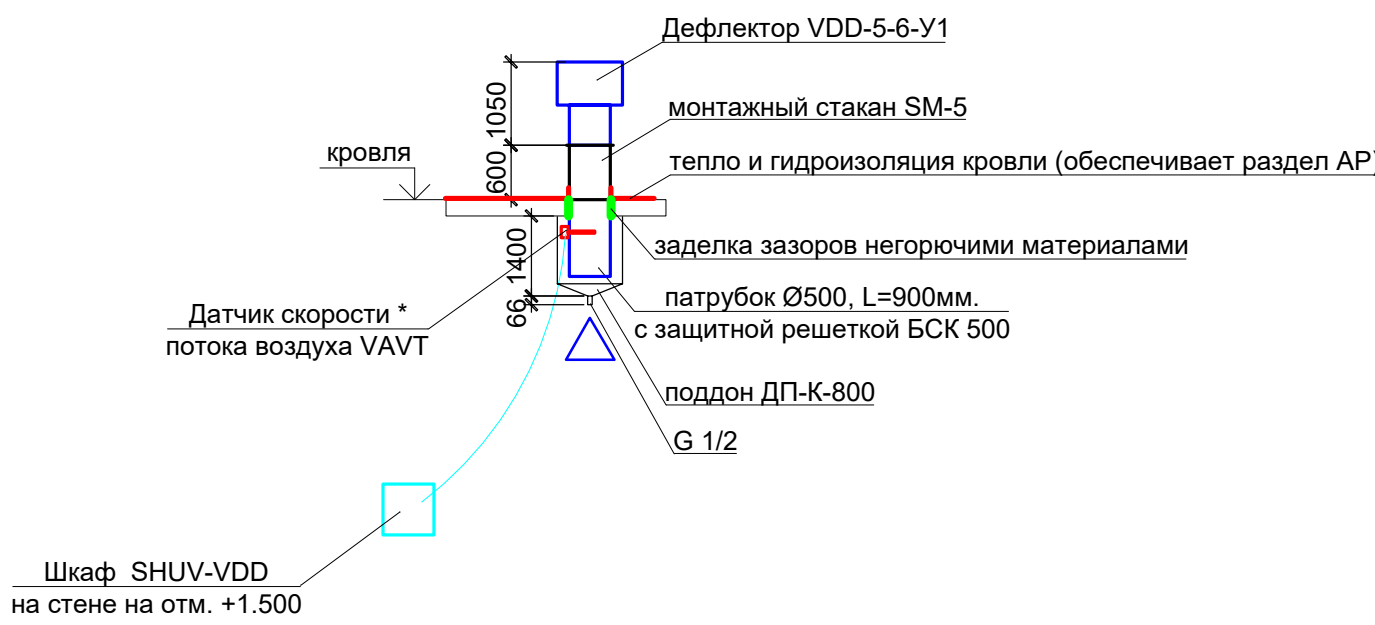
П1/П1*



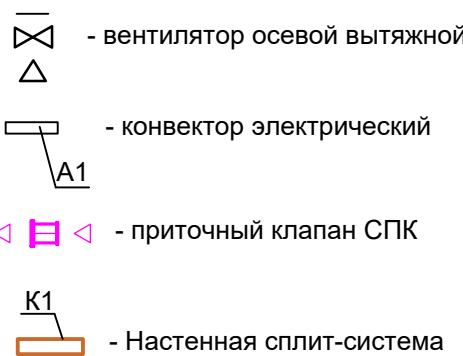
B2



BE1



Условные обозначения:

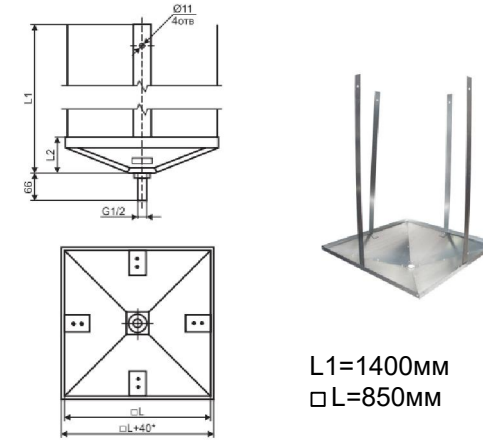


Примечание:

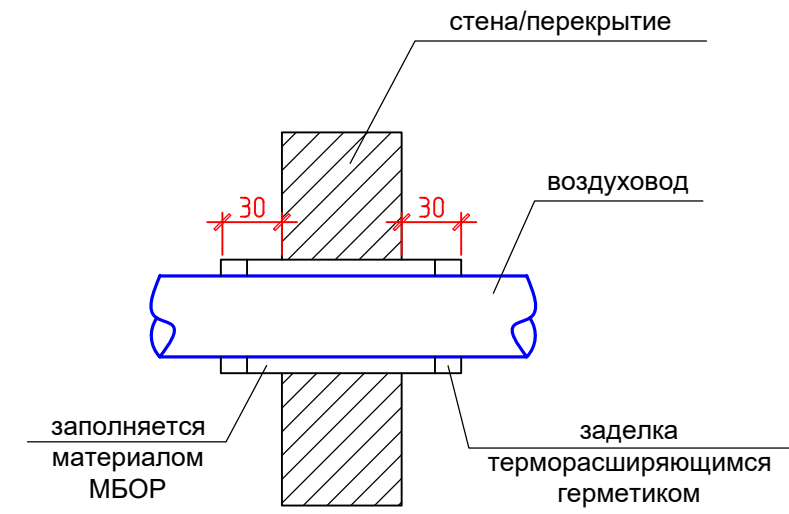
- Привязки и отметки воздуховодов и оборудования уточнять при монтаже;
- клапаны ПЕ имеют отметку оси +2.000;
- конвекторы А1, А2 напольной установки;
- ZRK - заслонка регулирующая;
- OKL - противопожарный клапан;

тепловая изоляция, конструкцию см. на Листе 1

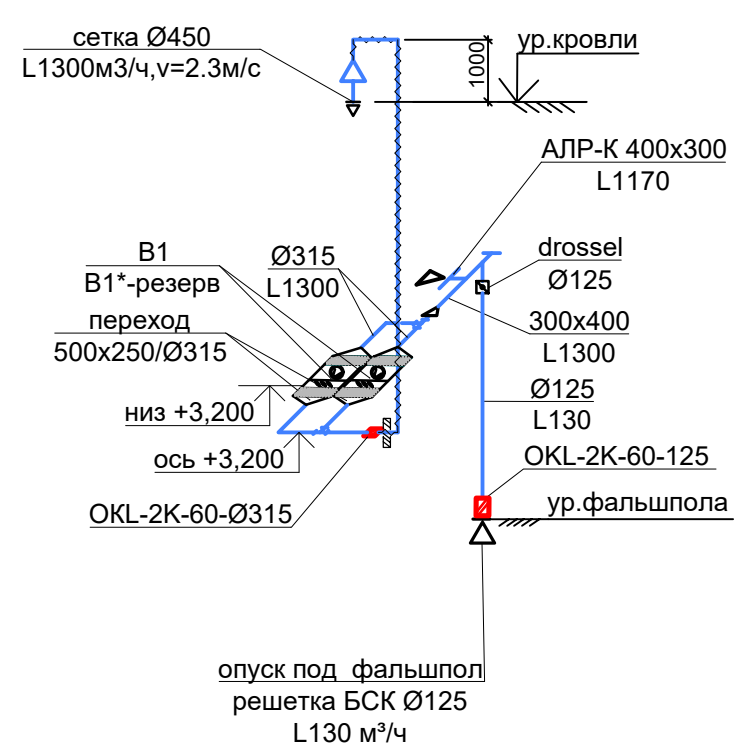
Дренажный поддон ДП



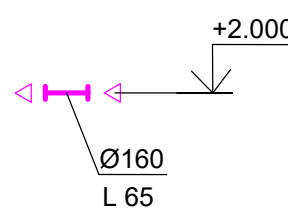
Узел прохода воздуховодов через стены и перекрытия



B1/B1*



ПЕ



1632-2021-2.2.7-ОВ					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга Регистровые объекты терминала					
1	-	зам.	2332-24	12.24	
Изм.	Кол. у.	Шифр	№ док.	Дата	
Разраб.	Мокеев			12.24	
Провер.	Гусев			12.24	
Н. контр.	Баспанов			12.24	
Виз. отд.	Воронков			12.24	
Общие данные					МОРСРОЙТЕХНОЛОГИЯ

Согласовано	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса 1 ед., кг	Примечание
		Отопление							
		Оборудование							
	A1	1. Электрический конвектор мощностью 1500Вт, комплектно с креплением	ЭКСП2-1,5		«Делсот»	шт.	3		
	A2	2. То же, мощностью 2000Вт	ЭКСП2-2.0		«Делсот»	шт.	2		
		Вентиляция							
		Оборудование							
	P1	3. Приточная установка П1 с резервным вентилятором в сборе. Корпус фильтра укороченного МЕД (UTR) 50-25 (N) UKFM (мед-нерж.) – 1шт; Вставка карманная фильтрующая укороченная WFUM 50-25 G4 – 1шт; Заслонка регулирующая ZR 50-25 – 3шт; Вставка гибкая WG 50-25 – 2шт; Секция смешения с подмесом сбоку МЕД (UTR) 50-25 (N) BS – 4шт; Вентилятор МЕД (UTR) 50-25 (N) W1.22-0,37x30 – 2шт; Воздухонагреватель электрический МЕД (UTR) 50-25 (N) NLE/22,5 – 1шт. ; Панель торцевая глухая МЕД (UTR) 50-25 (N) P0 – 2шт; КИПиА: Частотный преобразователь 0,75 кВт 220 В – 2шт; Устройство дистанционного управления RTF-3 – 1шт; Датчик температуры канальный ARK-3 (дтк на приток.) – 1шт; Датчик перепада давления 500 Па DVL-500 (дпд на прит. вент.) – 1шт; Датчик перепада давления 500 Па DVL-500 (дпд на прит. фильтр) – 1шт; Привод PDS 05/230.DT (для засл. прит. канала) – 2шт; Привод PDS 05/230.DT (для засл. резерв. вент.) – 1шт; Блок управления CHU UV-E15-1R1R 1-1-RU-RU-S-S1/N Нестандарт – 1шт.	МЕД (UTR) 50-25 (N) W1.22-0.37x30.R + МЕД (UTR) 50-25 (N) W1.22-0.37x30.R [Подвесная]		«Korf»	комплект	1		KR22-063636/8
Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.									

						1632-2021-2.2.7-ОВ				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга береговые объекты терминала				
1	-	Зам.	2332-24		12.24					
Изм.	Колуч.	Лист	Лодок.	Подп.	Дата	Приводная станция		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Моисеенко				Р			1	4	
Проверил	Гусев									
Нач. отдела	Воронков									
						Спецификация оборудования изделий и материалов		МОРСРОИТЕХНОЛОГИЯ		
Н. контр.	Беспалов									
ГИП	Богун									

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса 1 ед., кг	Примечание	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	B1/B1*	4. Вытяжная установка B1 с резервом B1* канального типа в сборе: Вентилятор WNP 50-25/22R-2D –2шт; Вставка гибкая WG 50-25 – 4шт; Заслонка регулирующая ZR 50-25 – 2шт; КИПиА: Частотный преобразователь 0,75 кВт 220 В– 2шт; Датчик перепада давления 500 Па DVL-500 (дпд на выт. вент.) – 1шт; Привод PDS 05/230.DT (для засл. выт. канала) – 1шт; Привод PDS 05/230.DT (для засл. резерв. вент.) – 1шт; Шкаф автоматики CHU с контроллером ZE-1R1R S-S – 1шт;	WNP 50-25/22R.2D + WNP 50-25/22R.2D [Подвесная]		«Korf»	комплект	1		KR22-063636/8
			B2	5. Вытяжная установка B2 канального типа в сборе: Вентилятор WNK 125/1 – 1шт; Хомут соединительный SKL 125 – 2шт; Клапан обратный KOK 125 – 1шт; КИПиА: Регулятор скорости STY-1,5 – 1шт; Шкаф автоматики CHU с контроллером ZE-10 1шт.	WNK 125 [Подвесная]		«Korf»	комплект	1		KR22-063636/8
				6. Вентилятор WNK 125/1 (резерв, хранится отдельно)			«Korf»	шт	1		KR22-063636/8
			ПЕ	7. Клапан инфильтрации воздуха Арктос 1 L=1000	СПК 160			шт	3		
				8. Клапан противопожарный	OKL-2K-60-315-O-S-220-T-N		«Korf»	шт	1		
				9. Клапан противопожарный	OKL-2K-60-125-O-S-220-T-N		«Korf»	шт	2		
			BE1	10. Дефлектор статодинамический VDD-5-6-Y1 (0,23/1000)			«Ventz»	шт	1		Коммерческое предложение № УТ-9128 от 15.11.2022
				11. Монтажный стакан SM-5-(I)-Y1			«Ventz»	шт	1		
				12. Контрольно-пусковой шкаф SHUV-VDD-1x0,75/380-CH-IP65-УХЛ3			«Ventz»	шт	1		
				13. Датчик скорости потока воздуха VAVT			«Ventz»	шт	1		
				14. Патрубок Ø500, L=900мм.				м	0,9		
				15. Защитная решетка	БСК 500		«Арктос»	шт	1		
				16. Дренажный поддон	ДП-К-800			шт	1		
				17. Решетка вентиляционная	АЛР-К 300x100		«Арктос»	шт	1		
						1632-2021-2.2.7-ОВ.С					Лист
											2
Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата											

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса 1 ед., кг	Примечание	
			18. Решетка вентиляционная	АЛР-К 400х300		«Арктос»	шт	2			
			19. Решетка наружная	АРН 500х250		«Арктос»	шт	1			
			20. Решетка наружная	БСК 125		«Арктика»	шт	2			
			Кондиционирование								
		K1,K1*	1. Внутренний настенный блок	RK-18UHT2N		«DANTEX»	шт	2	19,0		
		K1.1, K1.1*	2. Внешний блок с низкотемпературным комплектом минус 15	RK-18HT2NE-W		«DANTEX»	шт	2	34,5		
			3. Панель	RK-18UHT2N			шт	2	2,5		
			4. Блок управления ротацией	БУРР-1М			шт	1			
			5. Исполнительный блок ротации	БИС-1М			шт	2			
			Изделия и материалы систем вентиляции								
			21. Воздуховод из оцинкованной стали δ=0,7 Ø315	ГОСТ 14918-2020			м	4,5			
			δ=0,5 Ø125	ГОСТ 14918-2020			м	9,5			
			δ=0,7 300х400	ГОСТ 14918-2020			м	2			
			δ=0,7 400х200	ГОСТ 14918-2020			м	0,5			
			22. Сталь оцинкованная δ=0,7 для изготовления перехода 440х240/300х400, L=200мм	ГОСТ 14918-2020			м²	0,8			
			23. Сталь оцинкованная δ=0,7 для изготовления перехода Ø315/300х400, L=200мм	ГОСТ 14918-2020			м²	0,8			
			24. Врезка круглого воздуховода Ø125 в прямоугольный воздуховод 300х400	ГОСТ 14918-2020			шт	2			
			25. Врезка прямоугольного воздуховода 400х300 в воздуховод 300х400	ГОСТ 14918-2020			шт	2			
			26. Переход Ø315/300х400	ГОСТ 14918-2020			шт	1			
			27. Переход круглого воздуховода Ø315/450	ГОСТ 14918-2020			шт	1			
			28. Переход 500х250/Ø315	ГОСТ 14918-2020			шт	4			
			29. Заглушки торцевые, Ø125	ГОСТ 14918-2020			шт	1			
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №									
									1632-2021-2.2.7-ОВ.С		Лист
											3
			Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса 1 ед., кг	Примечание			
Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата	Взам. инв. №		30. Заглушки торцевые 300x400	ГОСТ 14918-2020			шт	2					
			31. Отвод круглого воздуховода Ø315	ГОСТ 14918-2020			шт	3					
			32. Отвод круглого воздуховода Ø125	ГОСТ 14918-2020			шт	1					
			33. Тройник круглого воздуховода Ø315	ГОСТ 14918-2020			шт	2					
			34. Уголок 20x4 для изготовления фланцев	ГОСТ 8509-93			м²	12,0					
			35. Воздуховод из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм 500x250	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	м	0,5					
			36. Воздуховод из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм Ø315	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	м	3,0					
			37. Сталь нержавеющая δ=1,5 для изготовления перехода 440x240/500x250, L=200мм	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	м	0,8					
			38. Сталь нержавеющая δ=1,5 для изготовления перехода Ø315x Ø450, L=200мм	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	м	0,8					
			39. Отвод 90 ⁰ из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм Ø315	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	шт	2					
			40. Отвод 45 ⁰ из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм Ø315	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	шт	1					
			41. Отвод 45 ⁰ из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм 500x250	ГОСТ 5582-75		«Вендер климат»	шт	1					
			42. Уголок 20x4 из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм для изготовления фланцев			«Вендер климат»	м	15,0					
			43. Сетка проволоочная тканная с квадратными ячейками из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 1.5мм	Сетка 1-10-1С		«Вендер климат»	м2	0,3					
			44. Крепление воздуховодов				кг	7					
			45. Болты с гайками и шайбами, фланцы, раструбы (оборудование для монтажа)				кг	1,3					
			46. Прокладки резиновые (оборудование для монтажа)				кг	1,8					
			47. Теплоизоляционное покрытие, толщина 40 мм	PRO-VENT-40 некашированный		ООО «Базальтовые Огнезащитные Системы»	м2	1,4					
			48. Сетка металлическая «Манье»	BOS-Manie		ООО «Базальтовые Огнезащитные Системы»	м2	1,54					
			49. Лента стальная монтажная	BOS-SOLID		ООО «Базальтовые Огнезащитные Системы»	м	3,09					
			50. Материал для заделки отверстий, 5мм	МБОР-5Ф			м2	0,5					
			51. Состав термостойкий клеящий "ПЛАЗАС", толщиной 0,5мм				кг	0,6					
								1632-2021-2.2.7-ОВ.С				Лист	
												4	
								Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Приложение 1

						1632-2021-2.2.7-ОВ		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений		
						в морском торговом порту Усть-Луга		
						береговые объекты терминала		
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подп	Имя			
Разработал	Мойсеенко					Приводная станция	Статус	Лист
Проверил	Гусев						Р	
Н.контр.	Беспалов					Техническая документация фирмы "КОРФ" KR22-063636-8	 МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ	
Нач. отдела	Воронков							



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

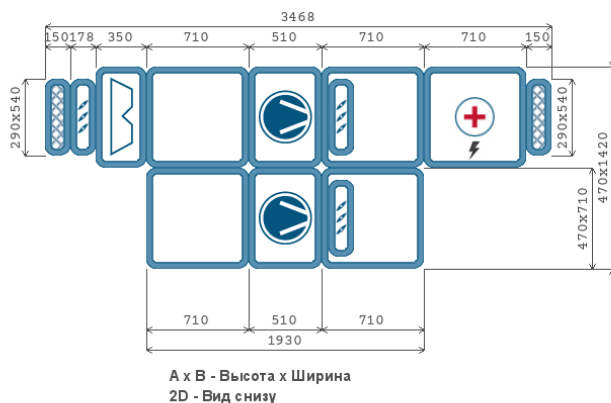
PHONE
+7(812) 4488922

Проект: _П1 (совместно с щитом В1)_Сав_пульт ДУ(Сав)_RS485 (L=1400 м³/ч, Рс=250 Па)

МЕД (UTR) 50-25 (N) W1.22-0.37x30.R + МЕД (UTR) 50-25 (N) W1.22-0.37x30.R [Подвесная]

Данные		
	Заданные	Расчетные
Производительность	1400 м ³ /ч	1400 м ³ /ч
Свободный напор	250 Па	250 Па
Скорость в сечении	1.6 м/с	

Параметры установки	
Типоразмер	50-25
Длина установки, мм	2990
Масса, кг	264
Сторона обслуживания	Слева
Исполнение	Внутреннее / МЕД (N)



Данные корпуса	
Наименование	Характеристики
Толщина панелей, мм	25
Утеплитель	Пенополиуретан
Материал панелей наружный / внутренний	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь
Внутренний лист толщина, мм	0.55
Наружный лист толщина, мм	0.55
Материал профиля	Алюминий

Секции приточного канала				
Наименование	Размеры, ДхШхВ мм	Масса, кг	Потери давления, Па	Скорость в сечении, м/с
Корпус для карманного укороченного фильтра (Фильтр вставка EU4)	350x710x470	17.1	90	2.1
Заслонка торцевая	178x540x290	6.3	2	3.1
Гибкая вставка боковая	150x540x290	3.2	0	3.1
Смещение боковое	710x710x470	22	0	3.1
Вентилятор (выхлоп прямо) (0,37кВт)	510x710x470	43	0	1.6
Заслонка торцевая	178x540x290	6.3	2	3.1
Смещение боковое	710x710x470	22	0	3.1
Электрический нагреватель 22,5кВт	710x710x470	43	18	3.1



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

Гибкая вставка боковая	150x540x290	3.2	0	3.1
------------------------	-------------	-----	---	-----

Секции резервирования [Приток]

Наименование	Обозначение	Размеры, ДхШхВ мм	Масса, кг	Потери давления, Па	Скорость в сечении, м/с
Смещение боковое	BS	710x710x470	22	0	3.1
Торцевая панель глухая	P0	840x710x470	2.3	0	3.1
Вентилятор (выхлоп прямо) (0,37кВт)	W1.22- 0.37x30.R	510x710x470	43	0	1.6
Заслонка торцевая	ZR	178x540x290	6.3	2	3.1
Смещение боковое	BS	710x710x470	22	0	3.1
Торцевая панель глухая	P0	840x710x470	2.3	0	3.1



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

Характеристики секций

Вентилятор	Приток	Вытяжка
Резервный двигатель	Нет	---
Резервный вентилятор	Да	---
Обозначение	W1.22-0.37x30.R	---
Производительность (L), м ³ /ч	1400	---
Статическое давление (Рст), Па	361.8	---
Свободное давление (Рс), Па	250	---
Дорегулирование (Рд), Па	0	---
Частота (f), Гц	53	---
Рабочее число оборотов (пр), об/мин	2908	---
Номинальное число оборотов (пн), об/мин	2730	---
Тип посадки	прямая посадка	---
Номинальная мощность, Нуст, кВт	0.37	---
Мощность на валу двигателя, Ny, кВт	0.2	---
Напряжение (U) / Ток (I), В / А	400 / 0.96	---
КПД, %	50.7	---
Скорость воздуха в сечении (Vc), м/с	1.6	---
Масса, кг	43	---

Фильтр Приток	1 ступень	2 ступень	3 ступень	4 ступень
Обозначение	UKFM			
Класс очистки	EU4			
Потери давления по воздуху, Па	89.8			
Степень загрязнения, %	30			
Масса, кг	17.1			
Скорость в сечении фильтра, (м/с)	2.1			

Нагреватели	1 ступень	2 ступень	3 ступень	4 ступень
Обозначение	NLE			
Мощность нагрева	18.67 кВт			
Мощность нагрева (установочная)	22.5 кВт			
Напряжение/Число ступеней	400/2 В/Ст.			
Тип теплоносителя				
Содержание гликоля				
Потеря давления по воздуху	17.6 Па			
t°/влажность вход. воз.	-24 С°			
t°/влажность выход. воз.	15 С°			
Скорость воздуха в сечении	3.1 м/с			

TRADE MARK



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

t° вход. жидкости				
t° вых. жидкости				
Расход жидкости				
Потеря давления по теплоносителю				
Скорость жидкости в ТО				
Давление конденсации				
Присоединение				
Рядность				
Заправочный объем				
Масса	43 кг			



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

Концевые элементы	Обозначение	Потери давления (Па)	Уст. мощн. (кВт)	Напряжение (В)	Масса (кг)
Заслонка торцевая	ZR	2	0		6.3
Заслонка торцевая	ZR	2	0		6.3
Гибкая вставка боковая	WG	0			3.2
Гибкая вставка боковая	WG	0			3.2

Акустические характеристики

Полосы октав, Гц	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Сум. дБА
На всасывании (Приток/вытяжка)	50	61	65	62	58	51	44	68
На нагнетании (Приток/вытяжка)	54	66	73	73	70	66	59	78
К Окружению (Приток/вытяжка)	48	58	60	59	57	46	37	65

Автоматика

Наименование	Количество
Комплект автоматики	1



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

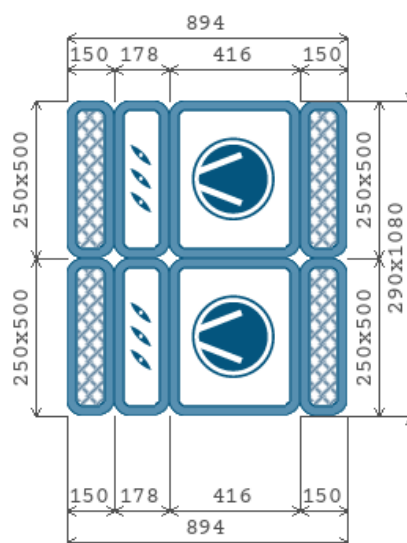
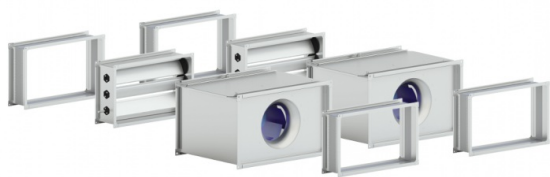
PHONE
+7(812) 4488922

Проект: _B1_Sav_RS485 (L=1300 м³/ч, Pс=150 Па)

WNP 50-25/22R.2D + WNP 50-25/22R.2D [Подвесная]

Данные		
	Заданные	Расчетные
Производительность	1300 м³/ч	1300 м³/ч
Свободный напор	150 Па	150 Па
Скорость в сечении	2.9 м/с	

Параметры установки	
Типоразмер	50-25
Длина установки, мм	894
Масса, кг	64.4
Сторона обслуживания	Слева
Исполнение	Внутреннее



А x В - Высота x Ширина
Схема установки Вид снизу

Данные корпуса	
Наименование	Характеристики
Материал корпуса	Оцинкованная сталь

Секции вытяжного канала				
Наименование	Размеры, ДхШхВ мм	Масса, кг	Потери давления, Па	Скорость в сечении, м/с
Вентилятор 50-25/22R.2D	416x540x290	19.5	0	2.9
Гибкая вставка боковая	150x540x290	3.2	0	2.9
Гибкая вставка боковая	150x540x290	3.2	0	2.9
Заслонка торцевая	178x540x290	6.3	2	2.9

Секции резервирования [Вытяжка]					
Наименование	Обозначение	Размеры, ДхШхВ мм	Масса, кг	Потери давления, Па	Скорость в сечении, м/с
Вентилятор 50-25/22R.2D	WNP	416x540x290	19.5	0	2.9



E-MAIL dunaev@po-korf.ru	DOCUMENT KR22-063636/8
WEB www.po-korf.ru	PHONE +7(812) 4488922

Гибкая вставка боковая	WG	150x540x290	3.2	0	2.9
Гибкая вставка боковая	WG	150x540x290	3.2	0	2.9
Заслонка торцевая	ZR	178x540x290	6.3	2	2.9



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

Характеристики секций

Вентилятор	Вытяжка	Приток
Резервный двигатель	Нет	---
Резервный вентилятор	Да	---
Обозначение	WNP	---
Производительность (L), м³/ч	1300	---
Статическое давление (Рст), Па	260.1	---
Свободное давление (Рс), Па	150	---
Дорегулирование (Рд), Па	108.2	---
Частота (f), Гц	50	---
Рабочее число оборотов (пр), об/мин	2730	---
Номинальное число оборотов (пн), об/мин	2730	---
Тип посадки	прямая посадка	---
Номинальная мощность, Нуст, кВт	0.37	---
Мощность на валу двигателя, Ну, кВт	0.16	---
Напряжение (U) / Ток (I), В / А	400 / 0.92	---
КПД, %	42.3	---
Скорость воздуха в сечении (Vc), м/с	2.9	---
Масса, кг	19.5	---

Концевые элементы	Обозначение	Потери давления (Па)	Уст. мощн. (кВт)	Напряжение (В)	Масса (кг)
Заслонка торцевая	ZR	2	0		6.3
Гибкая вставка боковая	WG	0			3.2
Гибкая вставка боковая	WG	0			3.2

Акустические характеристики

Полосы октав, Гц	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Сум. дБА
На всасывании (Приток/вытяжка)	41	52	65	67	70	68	60	74
На нагнетании (Приток/вытяжка)	44	56	68	70	73	71	63	77
К Окружению (Приток/вытяжка)	35	50	58	61	63	63	55	68

Автоматика

Наименование	Количество
Комплект автоматики	1



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

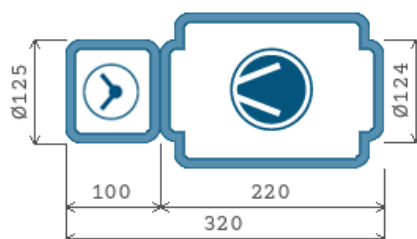
PHONE
+7(812) 4488922

Проект: _B2_RS485 (L=130 м³/ч, P_c=150 Па)

WNK 125/1 [Подвесная]

Данные		
	Заданные	Расчетные
Производительность	130 м ³ /ч	130 м ³ /ч
Свободный напор	150 Па	150 Па
Скорость в сечении	3 м/с	

Параметры установки	
Типоразмер	125
Длина установки, мм	320
Масса, кг	3.6
Сторона обслуживания	Слева
Исполнение	Внутреннее



Данные корпуса	
Наименование	Характеристики
Материал секции вентилятора	Пластик
Материал корпуса секций (кроме секции вентилятора)	Оцинкованная сталь

Секции вытяжного канала				
Наименование	Размеры, ДхШхВ мм	Масса, кг	Потери давления, Па	Скорость в сечении, м/с
Вентилятор (выхлоп прямо)	220x251x251	2.7	0	3
Хомут соединительный	60x174x174	0.3	0	2.9
Хомут соединительный	60x174x174	0.3	0	2.9
Обратный клапан 125	100x125x125	0.3	53	2.9



E-MAIL
dunaev@po-korf.ru

WEB
www.po-korf.ru

DOCUMENT
KR22-063636/8

PHONE
+7(812) 4488922

Характеристики секций

Вентилятор	Вытяжка	Приток
Резервный двигатель	Нет	---
Резервный вентилятор	Нет	---
Обозначение	WNK	---
Производительность (L), м ³ /ч	130	---
Статическое давление (Рст), Па	220.2	---
Свободное давление (Рс), Па	150	---
Дорегулирование (Рд), Па	17.4	---
Частота (f), Гц	50	---
Рабочее число оборотов (нр), об/мин	2450	---
Номинальное число оборотов (пн), об/мин	2450	---
Тип посадки	мотор-колесо	---
Потребляемая мощность, Нп, кВт	0.06	---
Установочная мощность, Нуст, кВт	0.07	---
Напряжение (U) / Ток (I), В / А	230 / 0.33	---
Скорость воздуха в сечении (Vс), м/с	3	---
Масса, кг	2.7	---

Концевые элементы	Обозначение	Потери давления (Па)	Уст. мощн. (кВт)	Напряжение (В)	Масса (кг)
-------------------	-------------	----------------------	------------------	----------------	------------

Акустические характеристики

Полосы октав, Гц	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Сум. дБА
На всасывании (Приток/вытяжка)	52	58	63	60	58	51	35	67
На нагнетании (Приток/вытяжка)	49	55	60	57	55	48	32	64
К Окружению (Приток/вытяжка)	32	35	35	39	38	40	33	45

Автоматика

Наименование	Количество
Комплект автоматики	1

Приложение 1

						1632-2021-2.2.7-ОВ			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга береговые объекты терминала			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Моисеенко					Приводная станция	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Гусев						Р		
Н.контр.	Беспалов					Инструкция по применению защитной эмали KSM PROTECT SP	 МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ		
Нач. отдела	Воронков								



Материалы и технологии
для производства теплообменников

Телефон +7 495 6496306
info@ksm-co.su
www.ksm-co.su

KSM Passivated Cleaner

Пассивированный щелочной очиститель предназначен для удаления масел и жиров с поверхности теплообменников без коррозии металлов теплообменника. Подходит для многих поверхностей включая алюминий, медь, сталь, оцинкованная сталь, сплавы, окрашенные поверхности.

Разбавить 1 кг на 100 литров готового раствора

Нанесение валиком, распылением или окунанием

Стандартное применение:

Любые внешние и наружные блоки, но особенно наружные конденсаторные блоки.

Смочить теплообменник достаточным количеством чистой воды. Это минимизирует проникновение очистителя между трубками и ламелями и упрощает удаление очистителя. Используя распылитель нанести на теплообменник (оптимальная температура +40С). Оставить на 5-15 минут. Смыть достаточным количеством водопроводной воды. Где возможно, вытереть поверхность насухо.

Применение на агрегатах:

Отключить от электричества

Изолировать и защитить полиэтиленом все электрические части, после применения защиту убрать

Смочить чистой водой. Это минимизирует проникновение очистителя между трубками и ламелями и упрощает удаление очистителя.

Очистить водой используя распылитель низкого давления.

Безопасность:

Общепринято одевать резиновые перчатки / ботинки / одежду, очки / маску при нанесении продукта. Мыть руки после использования.

Читайте паспорт безопасности перед использованием.

KSM

**Материалы и технологии
для производства теплообменников**

Телефон +7 495 6496306
info@ksm-co.su
www.ksm-co.su

KSM PROTECT SP

Инструкция по применению

2020

Применение:

Подготовка поверхности перед применением:

1. Наносить на чистую, сухую, обезжиренную поверхность, на все черные и цветные металлы.
2. Используйте мойку низкого давления для удаления грязи. Для очистки теплообменников используйте KSM Passivated Cleaner.
3. Полностью удалите остаток очистителя используя водяную мойку низкого давления.
4. Полностью высушить поверхность перед применением.

Специальная подготовка микроканальных теплообменников (МСНХ)

1. Если теплообменник имеет остатки флюса на поверхности, особенно на трубках, удалить наждачной бумагой до тех пор, пока поверхность не будет ровной и гладкой.
2. Используя 1% раствор фосфорной кислоты, смочить теплообменник сверху до низу. Это удалит производственные остатки и подготовит теплообменник к покраске.
3. Удалить остатки водяной мойкой низкого давления.
4. Полностью высушить поверхность перед применением.

Подготовка KSM PROTECT SP перед нанесением:

1. Хорошо перемешать содержимое банки.

Важные замечания к краскопульту расход / давление:

1. Убедитесь, что краскопульт и ресивер рассчитаны на давление сжатого воздуха. Не превышайте максимальное рекомендованное давление краскопульт.
2. Убедитесь, что компрессор имеет сепаратор воды и масла.
3. **Рекомендуемое давление 40-80 psi.**
4. Диаметр дюзы около 3 – 3.5 мм (если используется другая дюза — отрегулировать воздух соответственно).

Нанесение KSM PROTECT SP краскопультом:

1. Отрегулировать давление на 40-80 psi. Отрегулировать смешиваемость: большая доля воздуха к малой доле краски KSM PROTECT SP.
2. Красьте, как обычно. Первый слой: под углом 90° к фронту теплообменника, «очень тонкий» однородный слой.
3. При покрытии теплообменников покрывать две стороны (воздух вход-выход). **Не переложить.**

Нанесение KSM PROTECT SP КИСТЬЮ или ВАЛИКОМ

1. Используя качественную кисть или валик нанести KSM PROTECT SP на металл. DFT должно быть 20 мкм минимум.
2. Для морского или индустриального применения, может потребоваться второй или третий слой. **Не переложить.**

Создание покрытия:

1. Типично DFT: 20-40 мкм.
2. Наносите однородное покрытие. Не переложить.
3. Дождаться высыхания «до дотрагивания» перед нанесением следующего слоя.
4. Дождаться высыхания «до дотрагивания» перед ускоренной сушкой.

Типичная сушка: Сухой воздух 25°C

1. Прихватывает: 15-30 минут
2. Повторное нанесение: 30-60 минут
3. Полное высыхание: 7 дней
4. **Ускоренная сушка:** может быть значительно ускорена в зависимости от температуры / времени. Типичный цикл 120°C / 20-25 минут.

Комментарий:

1. KSM PROTECT SP поставляется в «готовой» вязкости. Если требуется более тонкое покрытие, рекомендуется использовать дистиллированную воду. Однако можно установить краскопульт под соответствующую вязкость.
2. Предполагается, что во всех случаях продукт хорошо перемешан перед применением.
3. Стабильная вязкость важна для распыления однородного покрытия.

Комментарий:

Покрытие KSM PROTECT SP очень простое в применении, но очень эффективное.

При покрытии теплообменников, покрытие сшивается быстро при обычных рабочих условиях (температурах конденсации).

Безопасность:

Соблюдать стандартные процедуры безопасности при работе с KSM PROTECT SP: носить перчатки, очки, пр..

Смотрите Паспорт Безопасности перед использованием.

С уважением,
Дмитрий Ковриго KSM PROTECT
Защита и обслуживание теплообменников
Тел. +7 495 6496306
Моб.+7 926 2355357 (WhatsApp, Viber, Telegram)